



**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2016
ZASADY OCENIANIA**

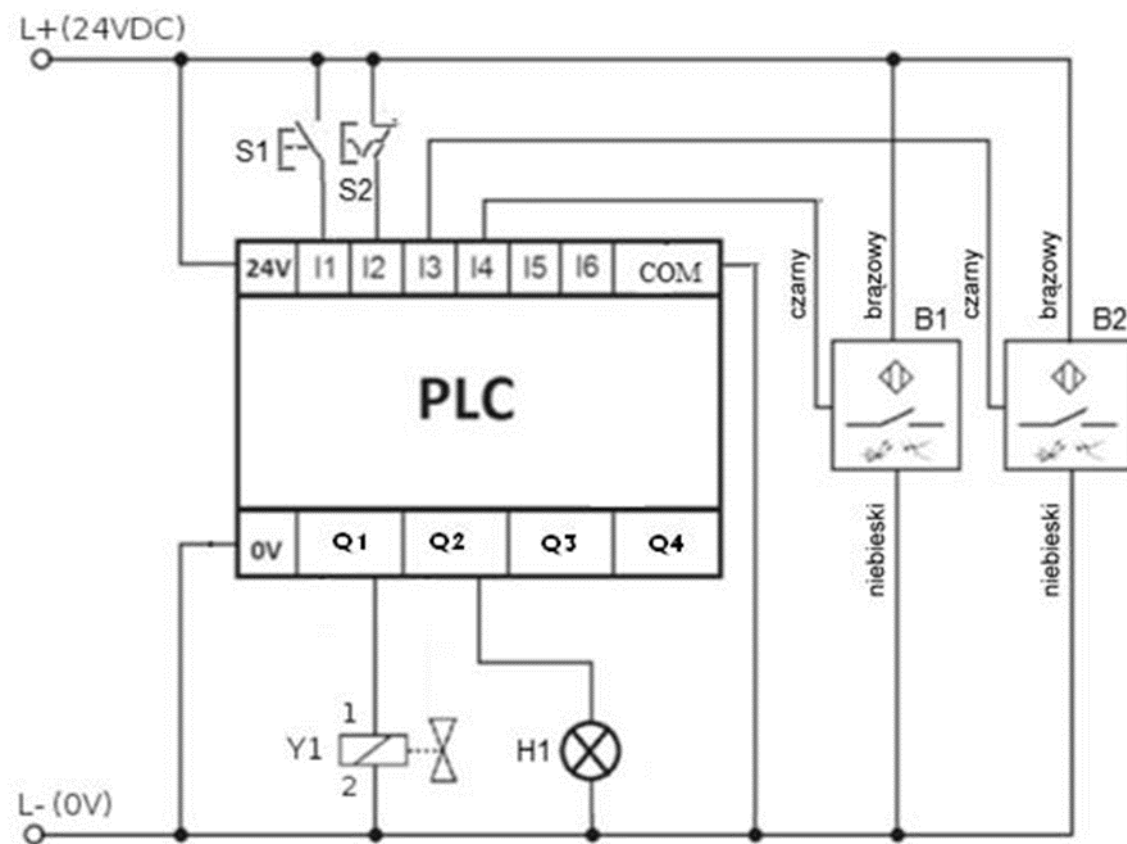
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji:

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1. Zmontowany układ elektropneumatyczny

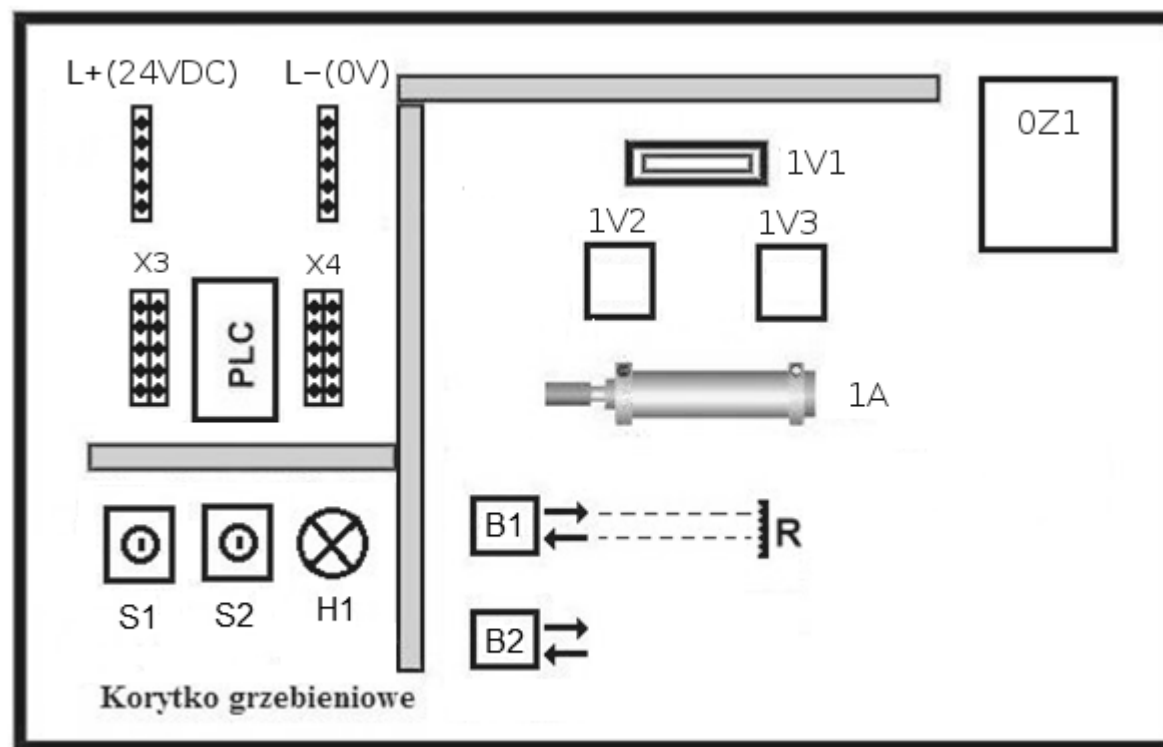
- 1 Na jednej szynie TH35 zamontowany jest sterownik PLC, a na drugiej szynie przycisk monostabilny ze stykiem NO, przycisk bistabilny ze stykiem NC oraz lampka kontrolna.
- 2 Sterownik, lampka i przyciski zamontowane są na szynie montażowej pewnie, nie zsuwają i nie odpinają się.
- 3 Na płycie montażowej zamontowane są: zawór pneumatyczny bistabilny 5/2 sterowany cewką na napięcie 24 V DC, zawór szybkiego



Rys.1. Schemat połączeń elektrycznych układu elektropneumatycznego



Rys.1. Schemat połączeń elektrycznych układu elek



Rys. 3. Schemat rozmieszczenia elementów układu elektropneumatycznego na płycie montażowej