

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2014
KRYTERIA OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż urządzeń i systemów mechatronicznych**

Oznaczenie arkusza: **E.03-01-14.08**

Oznaczenie kwalifikacji: **E.03**

Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

Dzień Miesiąc Rok

Zmiana

--

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska		

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer stanowiska						

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny		Egzaminator wpisuje T , jeżeli zdający spełnił kryterium albo N , jeżeli nie spełnił					
Rezultat pośredni 1: Zamontowane elementy elektryczne na płycie montażowej oraz połączenia elektryczne układu sterowania siłownikiem <i>Uwaga: Po informacji od przewodniczącego ZNCP o gotowości zdającego do podłączenia układu do zasilania elektrycznego i pneumatycznego należy ocenić rozmieszczenie elementów elektrycznych oraz czy połączenia elektryczne są zgodne ze schematem</i>							
1	Przycisk WA jest podłączony zgodnie ze schematem układu elektrycznego – Rys. 2.A						
2	Przełącznik K1 jest podłączony zgodnie ze schematem układu elektrycznego – Rys. 2.A						
3	Cewka zaworu 1V2, Y1 jest podłączona zgodnie ze schematem układu elektrycznego – Rys. 2.A						
4	Czujnik indukcyjny B1 jest podłączony zgodnie ze schematem układu elektrycznego – Rys. 2.A						
5	Rozmieszczenie elementów elektrycznych na płycie montażowej jest zgodne z Rys. 1						
6	Tulejki zaciskowe są zamontowane na wszystkich wykonanych przewodach elektrycznych						
7	Przewody elektryczne poprowadzone są w korytkach grzebieniowych						
8	Przewody elektryczne nie są zbyt długie lub zbyt napięte						
9	Kolory przewodów dla napięcia + 24 V są czarne, dla 0 V są niebieskie						

Numer stanowiska						

Rezultat pośredni 2: Zamontowane elementy elektryczne na płycie montażowej oraz połączenia pneumatyczne układu sterowania siłownikiem						
<i>Uwaga: Po informacji od przewodniczącego ZNCP o gotowości zdającego do podłączenia układu do zasilania elektrycznego i pneumatycznego należy ocenić rozmieszczenie elementów pneumatycznych oraz czy połączenia pneumatyczne są zgodne ze schematem</i>						
1	Siłownik 1A1 jest podłączony zgodnie ze schematem układu pneumatycznego – Rys. 2B					
2	Zawór 1S1 jest podłączony zgodnie ze schematem układu pneumatycznego – Rys. 2B					
3	Zawór 1S2 jest podłączony zgodnie ze schematem układu pneumatycznego – Rys. 2B					
4	Zawór 1V1 jest podłączony zgodnie ze schematem układu pneumatycznego – Rys. 2B					
5	Elektrozawór 1V2 jest podłączony zgodnie ze schematem układu pneumatycznego – Rys. 2B					
6	Zawór 1V3 jest podłączony zgodnie ze schematem układu pneumatycznego – Rys. 2B					
7	Zamontowany czujnik indukcyjny umożliwia detekcję pełnego wysunięcia tłoczyska siłownika					
8	Rozmieszczenie elementów pneumatycznych na płycie montażowej jest zgodne z Rys. 1.					
9	Przewody pneumatyczne są odpowiedniej długości, połączenia między podzespołami pneumatycznymi nie są naprężone					
Rezultat 3: Układ sterowania siłownikiem						
1	Napięcie zasilania elektrycznego wynosi 24 V DC					
2	Ciśnienie zasilania układu sterowania wynosi 0,4 MPa (4 bar)					
3	Po załączeniu zasilania elektrycznego i pneumatycznego tłoczysko siłownika jest wsunięte					
4	Po jednoczesnym wciśnięciu przycisków 1S1 i 1S2 zaworów tłoczysko siłownika się wysuwa i po osiągnięciu maksymalnego wysunięcia tłoczysko wsuwa się					
5	Po wciśnięciu przycisku WA podczas wsuwania i wysuwania tłoczyska powoduje natychmiastowe wsunięcie tłoczyska					

Numer stanowiska						

Przebieg 1: Przebieg wykonania przewodów elektrycznych i pneumatycznych oraz montażu układu sterowania siłownikiem						
1	Zdający posługiwał się narzędziami monterskimi oraz narzędziami do cięcia i zarabiania przewodów elektrycznych w sposób bezpieczny i zgodny z ich przeznaczeniem					
2	Zdający posługiwał się narzędziami do cięcia przewodów pneumatycznych w sposób bezpieczny i zgodny z ich przeznaczeniem					
3	Zdający umieścił odpady w miejscu do tego przeznaczonym – kosz.					
4	Zdający wszystkie prace wykonywał przy odłączonym zasilaniu elektrycznym oraz zasilaniu pneumatycznym.					
Przebieg 2: Przebieg wykonania testów potwierdzających działanie układu sterowania siłownikiem zgodne z opisem						
Uwaga: Po informacji od przewodniczącego ZNCP o gotowości zdającego do wykonania testu układu należy ocenić czy w ramach testu zdający sprawdził działanie układu we wszystkich warunkach pracy						
1	Zdający zbadał zachowanie układu przy wsuniętym tłoczysku na jednoczesne wciśnięcie przycisków zaworów 1S1 i 1S2.					
2	Zdający zbadał zachowanie się układu przy wysuwającym się tłoczysku na wciśnięcie przycisku sterowniczego WA.					

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis

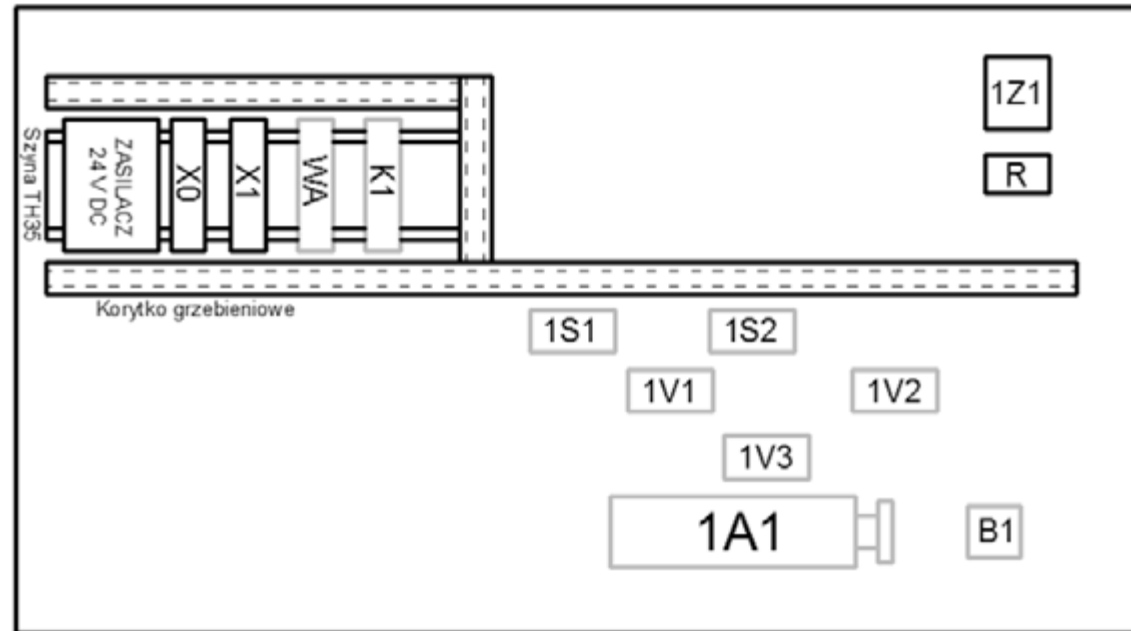
Opis działania układu sterowania siłownikiem.

Po włączeniu zasilania pneumatycznego i elektrycznego układu sterowania siłownik 1A1 jest wsunięty.

Jednoczesne wciśnięcie przycisków 1S1 i 1S2 zaworów spowoduje wysunięcie tłoczyska siłownika.

Powrót tłoczyska następuje po osiągnięciu pełnego wysunięcia rozpoznawanego przez czujnik B1.

Przycisk zwierny, normalnie otwarty, WA pełni rolę wyłącznika awaryjnego, jego wciśnięcie powoduje natychmiastowe wsunięcie tłoczyska siłownika.



Rys. 1. Schemat rozmieszczenia na płycie montażowej elementów układu sterowania siłownikiem

X0 – listwa zaciskowa do podłączenia napięcia zasilającego –L

X1 – listwa zaciskowa do podłączenia napięcia zasilającego +L (24 V DC)

1Z1 – zespół przygotowania sprężonego powietrza z manometrem i zaworem odcinającym

R – blok rozdzielczy

K1 – przekaźnik

WA – przycisk zwierny NO o samoczynnym powrocie (monostabilny)

1S1 – zawór pneumatyczny 3/2, sterowany ręcznie ze sprężyną zwrotną, normalnie zamknięty

1S2 – zawór pneumatyczny 3/2, sterowany ręcznie ze sprężyną zwrotną, normalnie zamknięty

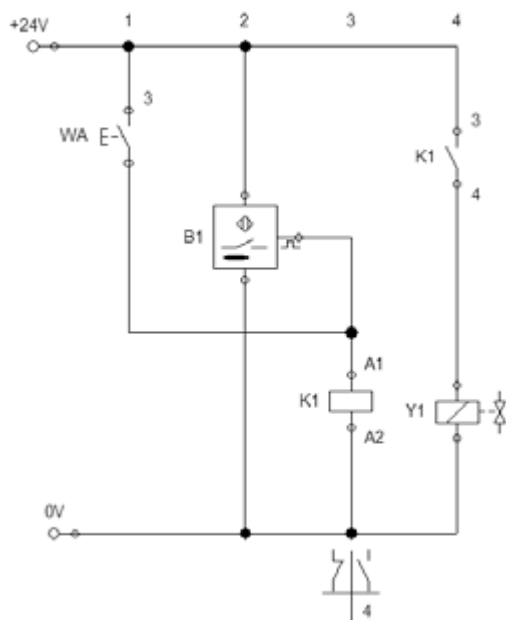
1V1 – zawór logiczny "AND"

1V2 – elektrozawór pneumatyczny 3/2, ze sprężyną zwrotną, normalnie zamknięty

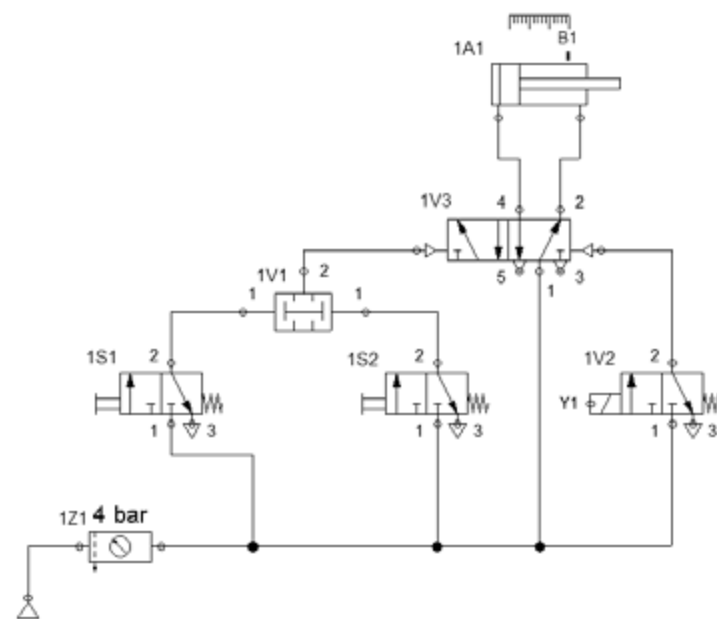
1V3 – zawór pneumatyczny 5/2, sterowanie pneumatyczne

1A1 – siłownik dwustronnego działania

B1 – czujnik indukcyjny NO



A. Połączenia elektryczne.



B. Połączenia pneumatyczne.

Rys. 2. Schemat połączeń elektrycznych (A) i pneumatycznych (B) układu sterowania siłownikiem.